

Betriebliche Situationsbeschreibung;
abgeleitete Aufgabenstellung 2

Anlage 1 zur Lösung Aufgabe 5 a)

in t	Absatz	Auslastung Stanzanlage (in %)	Absatz Verarbeitung Spaltband	Spaltband Verschnitt (neu 2 %)	Spaltband Bedarf (zzgl. Verschnitt)	Sicherheits- bestand Spaltband	Bestellung Spaltband	Absatz Tafelver- arbeitung	Tafeln Verschnitt (alt 10 %)	Tafeln Bedarf (zzgl. Verschnitt)	Sicherheits- bestand Tafeln	Bestellung Tafeln
KW 12	150	0	0	0	0	0	0	150,0	15,00	165,00	264,00	165,00
KW 13	150	0	0	0	0	0	10	150,0	15,00	165,00	264,00	165,00
KW 14	150	0	0	0	0	0	130	150,0	15,00	165,00	264,00	24,86
KW 15	150	0	0	10	10	0	50	150,0	15,00	165,00	264,00	111,10
KW 16	150	50	49,0	1,0	50	80	115	101,0	10,10	110,10	177,76	41,03
KW 17	150	50	49,0	1,0	50	80	75	101,0	10,10	110,10	177,76	84,15
KW 18	150	75	73,5	1,5	75	120	75	76,5	7,65	84,15	134,64	84,15
KW 19	150	75	73,5	1,5	75	120	75	76,5	7,65	84,15	134,64	84,15
KW 20	150	75	73,5	1,5	75	120	75	76,5	7,65	84,15	134,64	84,15
KW 21	150	75	73,5	1,5	75	120	140	76,5	7,65	84,15	134,64	14,08
KW 22	150	75	73,5	1,5	75	120	100	76,5	7,65	84,15	134,64	27,50
KW 23	150	100	98,0	2,0	100	160	100	52	5,20	57,20	91,52	27,50